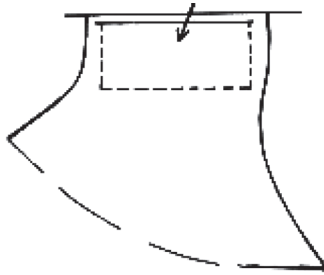


رهنمودهای پایپوش سازی

بالاکشی مدل ها

برگرفته از کتاب: Tips For Shoe Production
Volume 1: Design (2nd Edition)
نویسنده: A. Wilhelm

قسمت شصت و هشتم



چسبندگی بهتر کفش راحتی

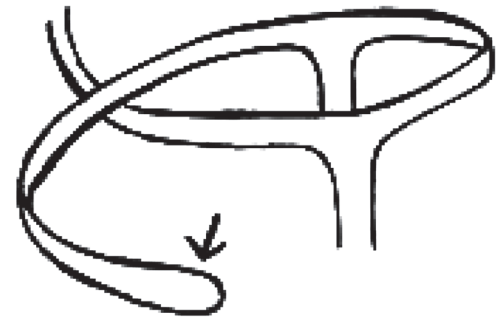
با دوختن نوار کشسانی سبک در داخل کفش راحتی خانگی، بهتر به پا می چسبند. اگر برگه نرم باشد می توان قطعات لاستیکی اسفنجی را از داخل به چرم رویه چسباند.

انتقال مدل از قالب

انتقال بی ایراد طرح ترسیمی از روی قالب به کاغذ الگو مثل همیشه دشوار است. اکثر افراد از نوعی کاغذ روغنی برای این کار استفاده می کنند که حالت شفافی دارد و آن سوی آن پیدا است. اما از طرف چاپ نشده ساک دستی های شفاف هم می توان برای این کار استفاده کرد که در مغازه ها به مشتری می دهند. این ساک های پلاستیکی را می توان برش داد و به خوبی با شکل قالب جفت و جور کرد. خیلی هم خوب به قالب می چسبند و الکتریسته ساکن سبب می شود به خوبی با قالب یکی شوند.

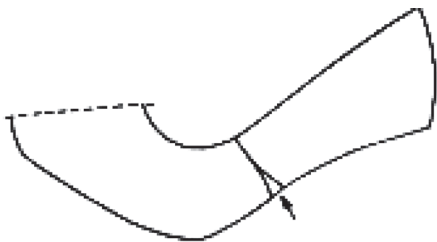
کفش های نوار تسمه ای بنددار

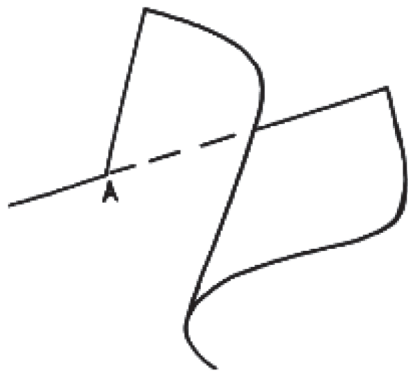
اگر در کفشی از تسمه های دستک برای بستن آن استفاده شود بهترین حالت آن است که انتهای تسمه به شکل بیضی باشد (پیکان). در این صورت گره زدن آسان تر است و حالت زیبایی هم به دست می آید.



قالب گیری بهتر قسمت مچ

برای آن که طرف داخل در کفش های راحتی که حالت فنری قوی دارد بدون تنش باشد مواد اضافی درون درز کناری این الگو می گنجانند. شکل قالب نشان می دهد که دو سوم کدام قسمت مورد استفاده قرار گیرد.





گلوگاه متقارن کفش راحتی

یکی از بزرگ‌ترین دغدغه‌های پایپوشی جهان در آوردن الگوی درون و بیرون قسمت گلوگاه کفش راحتی است. اگر ورودی این گلوگاه متقارن باشد تمام کارهای دیگر از قبیل علامت‌گذاری دوخت سوراخ‌کاری و غیره ساده‌تر می‌شود. برای این کار باید در پیوندگاه، پهن‌ترین نقطه به بخش داخلی اضافه شود و همان مقدار در بیرون در نظر گرفته شود.

سوراخ‌کاری ظریف

در سوراخ‌کاری با ماتریس‌های پانچ، ایجاد سوراخ‌های دارای حداقل قطر خیلی دشوار است. بنابراین برای ایجاد سوراخ‌های ظریف باید به سراغ دستگاه پین‌پانچ رفت.

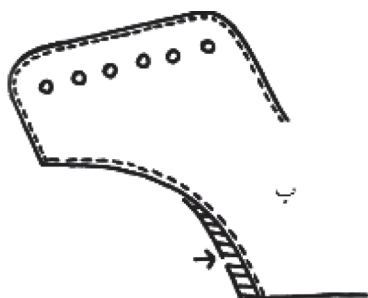
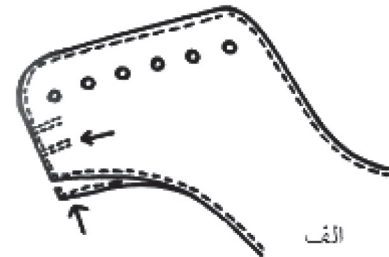
بررسی موقعیت زبانه

برای بررسی موقعیت زبانه در کفش کامل می‌توان خط رویه را از نقطه A به بعد ترسیم کرد و از خط مستقیم استفاده نکرد.

الگوهای مناسب سبک دربی

در طراحی قسمت عقب الگوهای دربی باید به سه نکته ظریف توجه داشت. این نکات به زیبایی ظاهری کفش کمک زیادی می‌کند.

موقعیت دماغه کفش دربی باید طوری باشد که در طرف داخل چند میلی‌متر بالاتر از طرف بیرون باشد. خال نواری نیز باید طوری قرار گیرد در هر دو طرف از گوشه‌ی دری به یک فاصله باشد (پیکان‌ها در شکل الف)



قسمت بال دربی باید جای اضافی گوه‌ای شکلی در بخش داخلی میج داشته باشد که از اندکی بالاتر حاشیه قالب شروع شود و در لبه حاشیه قالب دارای پهنای حدود ۵ میلی‌متر باشد (پیکان در شکل ب)

اگر بخواهیم تفاوت برآمدگی پاشنه قالب در دو سمت را در نظر بگیریم خطوط عقب داخل و بیرون قسمت عقب باید مانند الگو باشد و نباید میانگین را در نظر گرفت (شکل پ).



آماده‌سازی روکش‌ها

حتی در نخستین روکش‌گذاری نیز وجود حداقل یک آستر در قطعه‌های تحت روکش‌گذاری مهم است زیرا روکشی که فقط از چرم رویه باشد به آسانی کج می‌شود.

الگوی منطبق با قالب

در برخی کارخانه‌ها روکش‌هایی خاص برای قالب‌های مدل می‌دوزند که از جنس پلاستیک ناکشسان است و به جای فرم‌های طراحی و برش الگو به کار می‌روند.

