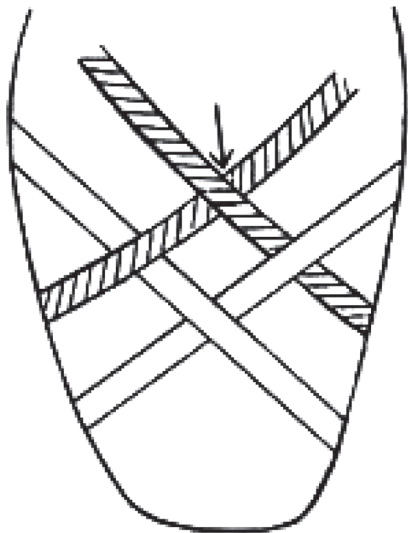


رهنمودهای پایپوش سازی

بالاکشی مدل‌ها

برگرفته از کتاب: Tips For Shoe Production
Volume 1: Design (2nd Edition)
نویسنده: A. Wilhelm

قسمت شصت و هفتم



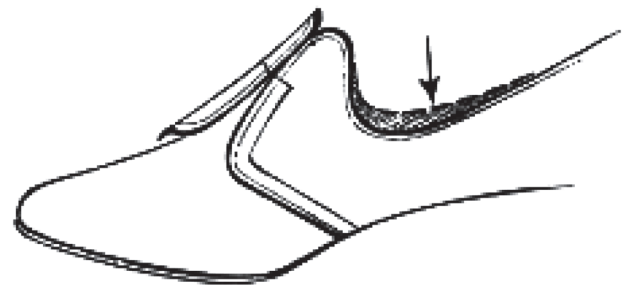
تسمه‌های نواری را به هم ندوزید

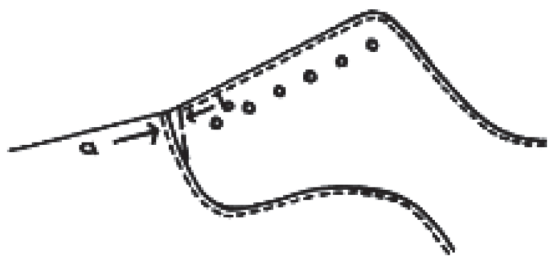
در صندل‌های بند تسمه‌ای مثل صندل شکل روبرو اگر بندهای تسمه‌ای ضربدری در نقطه تقاطع (محل اشاره پیکان) حالت شل داشته باشند صندل خیلی بهتر با پا جفت و جور می‌شود. این نکته را به ویژه باید در مورد دو بند تسمه‌ای قسمت برگه رعایت کرد که رو به عقب هستند (تسمه‌های هاشور خورده در شکل)

قوس‌های دستک را خیلی تند درست نکنید

شعاع قوس بین نما و خط بالایی قسمت عقب نباید خیلی تنگ باشد و گرنه ایرادهای زیادی پدید می‌آورد.

- ۱- لبه تاخورده قوس داخلی تحت فشار چشم‌گیری است و در نتیجه پایدار نمی‌ماند و خراب می‌شود.
- ۲- گنجاندن نوار محکم‌کننده دشوار می‌شود.
- ۳- کفش با پا جفت و جور نمی‌شود چون رویه نیرویی به بخش عقب وارد نمی‌کند و طرفین کفش باز می‌شود.





جفت‌وجورسازی مطلوب بخش پیش‌بند قالب

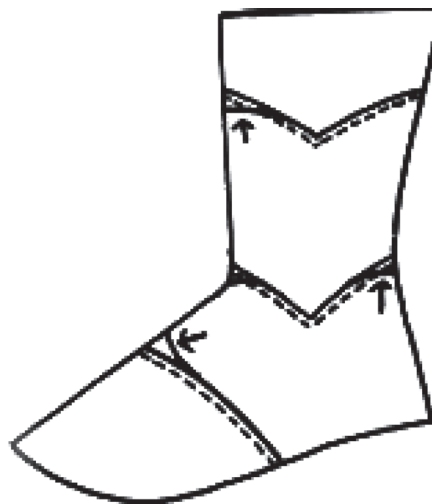
در کفش‌های سبک آکسفورد همیشه جفت و جور کردن برگه و بخش پیش‌بند آن در قالب دشوار است. زیرا قالب در این قسمت زیر سرپنجه است. اگر دستک را اندکی از وسط برگه دور کنیم کارکرد قالب خیلی بهتر می‌شود. این روش به خوبی در عکس نمایان است. خط **a** یک خط عادی برگه است اما در واقع در راستای خط **B** دوخته شده است. به این ترتیب تغییر ناگهانی خفیفی در جهت بین برگه و بخش عقب رخ می‌دهد.

آستر بدون درز پشتی

برای خلاص شدن از درز پشتی در آستر دستک می‌توان طی دوخت و دوز، روکشی حدود ۶ میلی متر روی آستر لایه‌بری شده کشید. سپس وقتی سفت‌کننده مغزی وارد شد با چسب کافی فضای آستر چرمی را فشرده می‌کنند تا یکپارچه شود.

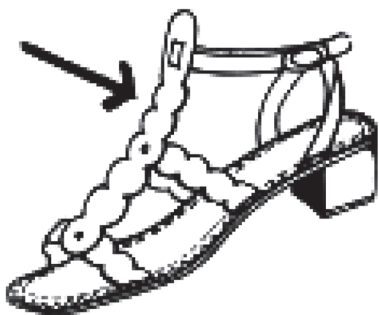
افزایش کارایی با حالت فنری دادن به قطعه‌ها

در الگوی استاندارد شکل زیر، یکایک قطعه‌ها در چهار نقطه حالت فنری دارند تا این مدل اندکی بیش‌تر چشم‌گیر جلوه کند. به لبه‌های قطعه‌ها با استفاده از درزها جلوه می‌دهند. نقاطی از رویه که حالت فنری دارد با پیکان‌ها مشخص شده‌اند. علامت‌های مربوط به جای در نظر گرفته شده برای درزها تغییر نکرده‌اند.



حلقه‌سازی در تسمه‌های نواری T

در تمام صندل‌هایی که از بند تسمه‌ای مرکزی استفاده می‌کنند به طول تسمه باید دقت ویژه‌ای داشت (پیکان). به هر حال طول دقیق را باید فقط با نمونه‌های آزمایشی تعیین کرد. اگر تسمه خیلی دراز باشد چروک ایجاد می‌شود و اگر خیلی کوتاه باشد درست قرار نمی‌گیرد.



ادامه دارد ...